ANNEXE 2

GRILLE ANALYSE TECHNIQUE LOT 2 - CENTRE D'USINAGE CNC

Critères	Sous-critères	Sous-sous-critères	Points critères
Critère 2 : Technique	Sous-critère 2.1 - 4e axe	Présence d'un 4e axe	9
	Sous-critère 2.2 - Précision de répétabilité	Tolérance en microns mètres la plus faible	2
	Sous-critère 2.3 - Vitesse d'avance rapide	Mesure en mètres par minute. La plus élevée.	2
	Sous-critère 2.4 - Vitesse du bras changeur d'outil	Mesure en mètres par minute. La plus élevée.	1
	Sous-critère 2.5 - Maintenance courante	Présence de bacs de récupération des copeaux à proximité immédiate de l'opérateur	1
	Sous-critère 2.6 - Visibilité de l'opération d'usinage	Présence d'un éclairage LED intérieur. Mesure de l'éclairage en lumen. La plus élevée.	1
		Taille de la vitre pour surveiller l'usinage sans ouvrir les portes. La plus grande.	1
	Sous-critère 2.7 - Niveau sonore en usinage	Mesure en Db. Le plus faible.	1
		Total points critère Technique	**18**
Critère 3 : Délai de livraison (mois)		0 mois < délai < = 8 mois : 2 points ; 8 mois < délai < = 9 mois : 1 point ; > 9 mois : 0 point.	2